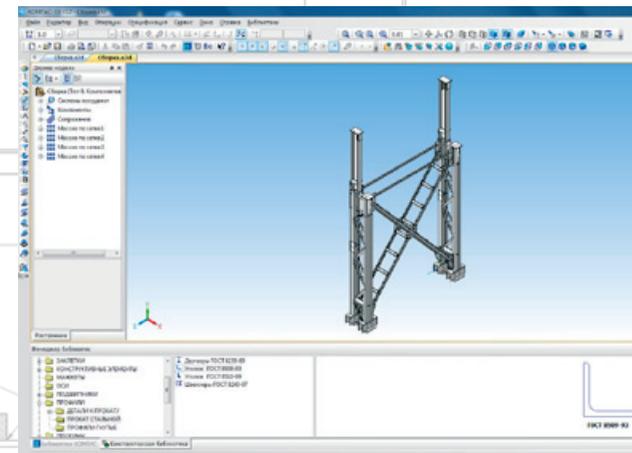


- **Основная специализация ООО «Профессионал»** — изготовление ответственных и крупногабаритных металлоконструкций для жилых, промышленных, спортивных, торговых, складских сооружений, металлоконструкций для ограждения и освещения транспортных магистралей, станций метрополитена и прочее.

- В перечень металлоконструкций, которые мы изготавливаем, входят **изделия из металла и несущие металлические конструкции**:
 - КОЛОННЫ,
 - ФЕРМЫ,
 - СВЯЗИ,
 - ПРОГОНЫ,
 - БАЛКИ,
 - ЭЛЕМЕНТЫ ОГРАЖДЕНИЙ,
 - РЕКЛАМНЫЕ ЩИТЫ,
 - ЛЕСТНИЦЫ,
 - ПРОЧИЕ МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ.

Мы также осуществляем гибку труб и швеллеров, резку цветного и чёрного металла.

- Собственное конструкторское бюро позволяет охватить все этапы, касающиеся подготовки к производству металлоконструкций,— от разработки эскиза, построения 3D-модели до выдачи рабочих чертежей в производство.
- Опыт, накопленный нашими специалистами, даёт возможность осуществлять расчёт стоимости металлоконструкций в соответствии с современными требованиями качества и безопасности.





Клиенты доверяют нам производство ответственных металлоконструкций, опираясь на наш десятилетний опыт. За это время мы смогли наработать ряд преимуществ:

- **Постоянное наличие широкого спектра толщин и марок листового металла** на складе.
- Металлопрокат, используемый для производства металлоконструкций, проходит тщательный **входной контроль на расслоение, наличие микротрещин и раковин**.
- Выборочно производится **анализ образцов** металлопроката **на химический состав**.
- Качество расходных материалов, а именно сварочной проволоки, кислорода, пропана, коргона, лакокрасочных материалов и т.д. гарантируется нашими поставщиками.



- Раскрой листового металла производится на газорезательной и плазменной установках **Messer (Германия)**, которые обеспечивают широкие возможности резки габаритных деталей при соблюдении высокой точности.
- Подготовка фасок на секторе **Messer (Германия)**, раскрой фасонного проката на ленточно-пильных станках **SAR 331 SAG DS (Италия)**.
- Сварочные работы производятся **полуавтоматами Power Wave 445 и CV-505 Lincoln Electric (США), KemproWeld 5500W фирмы Kemppi (Финляндия)**. Сварка выполняется в специальной среде защитного газа — сварочной смеси Коргон (аргон — 82%, углекислота — 18%) омедненной **сварочной проволокой ESAB OK Autrod 12.50** в крытых отапливаемых помещениях, что позволяет обеспечить высокое качество и прочность сварных швов.



- **Большой парк металлообрабатывающих станков** (расточные, сверлильные, токарно-винторезные, вертикально и горизонтально-фрезерные станки, шлифовальное оборудование) позволяет изготавливать широкий спектр различных по сложности и габаритам деталей.
- **Участок термообработки** дает возможность термоупрочнения изготовленных деталей.
- **Наличие мостовых кранов грузоподъемностью 25 т** позволяет изготавливать крупногабаритные металлоконструкции по индивидуальному заказу.



- **Служба контроля качества** следит за процессом изготовления и качеством каждой произведенной заводом металлоконструкции.
- Активно осуществляется **программа по модернизации существующего и закупке нового производственного оборудования и станков** для повышения производительности и расширения технологических возможностей предприятия.

3 ТЕРМООБРАБОТКА

Компания Профессионал предоставляет услуги по термообработке:

- **объемная и ТВЧ закалка деталей.**

Основное назначение закалки — получение стали с высокими характеристиками твердости, прочности, износостойкости и др. Качество закалки зависит от температуры и скорости нагрева, времени выдержки и скорости охлаждения.

Способ объемной закалки преследует цель изменения структуры и твердости материала по всему сечению обрабатываемой детали.

Также выделяют закалку токами высокой частоты (ТВЧ), её применяют для поверхностной закалки. Такой метод является одним из самых действенных методов поверхностного упрочнения металлов.



РЕЗКА ЧЕРНЫХ И ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ

Благодаря современному оборудованию газовой и плазменной резки от немецкой компании «Messer», достигается точный и ровный раскрой листа, не требующий дальнейшей обработки при сборке изделия. Это обеспечивает правильную геометрию стыка (соединения) всех раскройных элементов и гарантирует качественный сварной шов.

Производство оснащено портальными газорезательными станками Messer (Германия) — 2 шт.

На первом станке используется 2 вида горелок: 1-я горелка — плазменная, позволяет осуществлять резку листовой стали толщиной до 30 мм; 2-я горелка — газовая (смесь газов: кислород, пропан) применяется для раскроя стали толщиной до 160 мм.

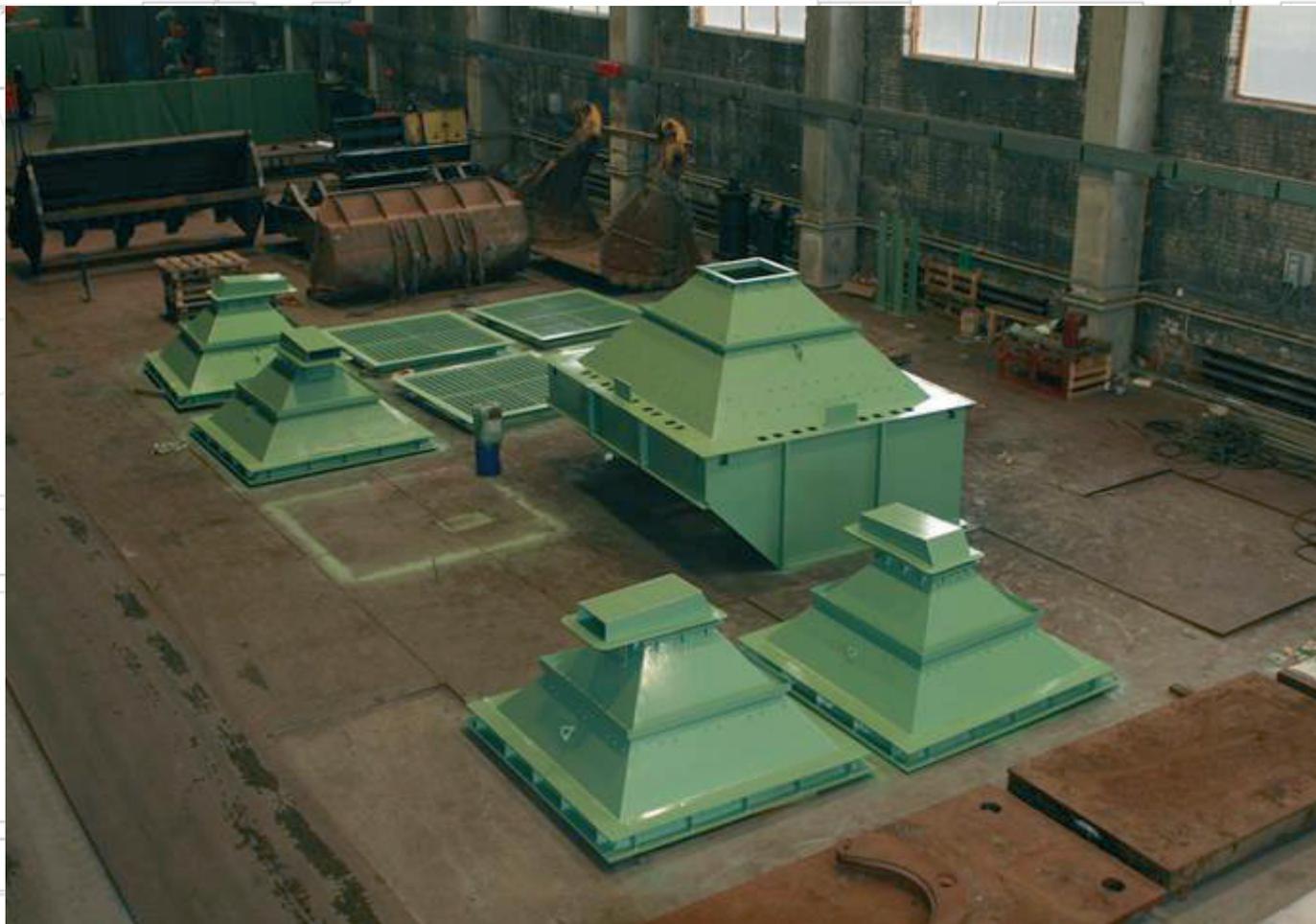
На втором станке обе горелки газовые. Рабочая поверхность раскройного стола — 2,5*12м.

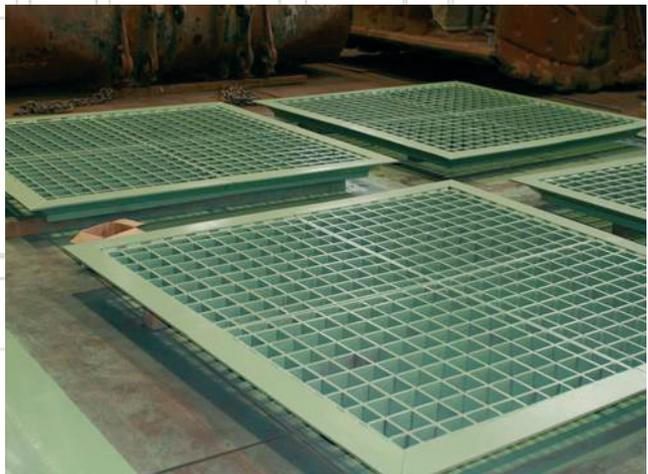
Раскрой листа на основе эскизов и конструкторских разработок производит инженер-технолог.



5

ИЗГОТОВЛЕНИЕ НЕСТАНДАРТНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ ПО ЧЕРТЕЖАМ ЗАКАЗЧИКА





Возможности производственных цехов и оборудования позволяют изготавливать широкий спектр промышленного оборудования по чертежам и в соответствии с пожеланиями заказчика.



ГИБКА МЕТАЛЛА, ИЗГОТОВЛЕНИЕ ШВЕЛЛЕРОВ НЕСТАНДАРТНЫХ РАЗМЕРОВ



Для гибки металлических изделий используется 600-тонный пресс фирмы «EHT Werkzeugmaschinen» (Германия).

Основные параметры пресса:

усилие	6 000 кН
длина гибки	3 000 мм
погрешность позиционирования	0,1 мм

Возможности пресса позволяют осуществлять гибку металла толщиной до 40 мм.



A-A

7

ИЗГОТОВЛЕНИЕ ФУТЕРОВКИ И ДЕТАЛЕЙ ОБОРУДОВАНИЯ, ПОДВЕРЖЕННЫХ ВЫСОКОМУ ИЗНОСУ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Футеровка представляет собой специальный слой, который покрывает внутреннюю или внешнюю рабочую поверхность оборудования. Главная задача этого слоя — защита оборудования от негативного воздействия среды эксплуатации и абразивных материалов.



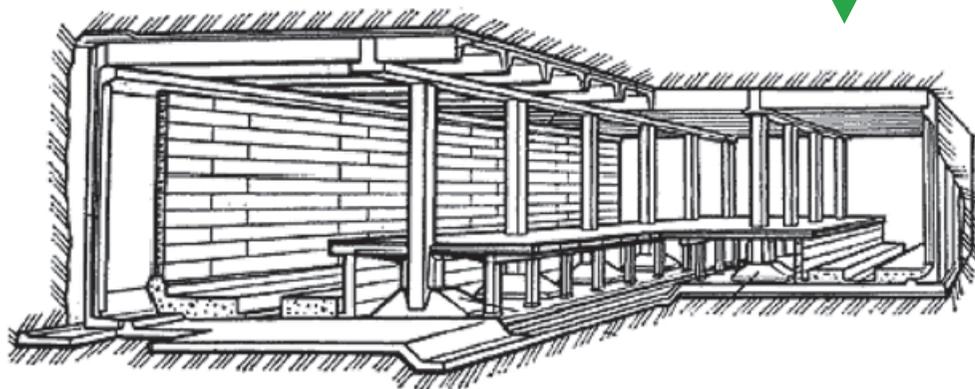
ИЗГОТОВЛЕНИЕ СТРОИТЕЛЬНЫХ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ



На сегодняшний день наша компания является одним из ведущих предприятий в ЦФО по производству металлоконструкций.

Мы имеем опыт работы с заказчиками из Московской, Ярославской, Костромской, Владимирской, Саратовской, Нижегородской, Калужской, Самарской областей и Краснодарского края.

Элементы опор для Московского метрополитена



ИЗГОТОВЛЕНИЕ СТРОИТЕЛЬНЫХ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ



Производство колонн. Этапы:

■ ЗАГОТОВИТЕЛЬНЫЙ

■ СБОРОЧНО-СВАРОЧНЫЙ

■ АНТИКОРРОЗИЙНОЙ ЗАЩИТЫ

На заготовительном этапе происходит раскрой листового металла (**газорезательная установка фирмы «MESSER» (Германия)**), резка металлопроката (**ленточнопильный станок SAR 331 SA GDS (Италия)**) и, если требуется, мехобработка заготовки (токарные, вертикально-фрезерные, горизонтально-расточные, радиально-сверлильные станки). Затем скомплектованные детали отправляются на сборку, где квалифицированные рабочие собирают конструкцию, а аттестованные сварщики завершают этот этап. После зачистки металла и сварных швов от окалины металлоконструкции покрываются антикоррозийной защитой — это либо окрашивание с предварительным грунтованием, либо холодное цинкование.



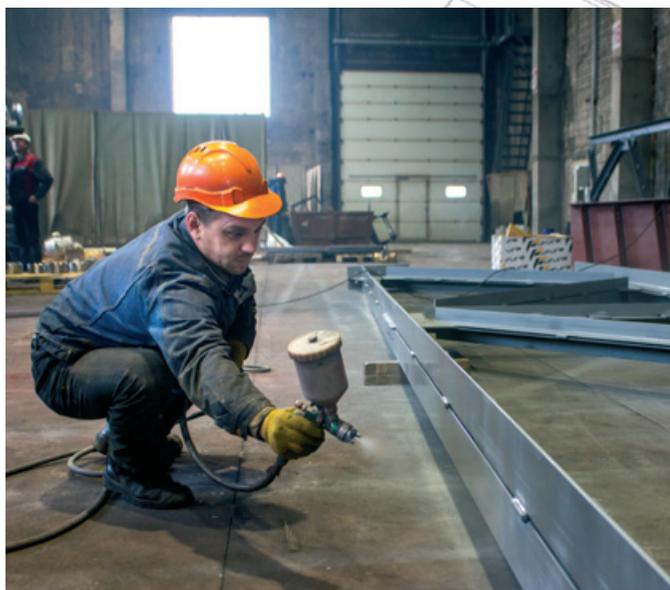
23	10580 TS
22	10471 KF
21	10230 PHB
20	10210 PHB
19	10190 RH1
18	10180 PHB
17	10170 PHB
16	10160 PHB
15	10150 PHB
14	10140 PHB
13	10140 PHB
12	10130 PHB
11	10120 PHB

ИЗГОТОВЛЕНИЕ СТРОИТЕЛЬНЫХ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ





ПРЕДПОКРАСОЧНАЯ ПОДГОТОВКА И ОКРАСКА, ДРОБЕСТРУЙНАЯ ОЧИСТКА ДЕТАЛЕЙ



Компания «Профессионал» оказывает услуги по дробеструйной очистке габаритных деталей и подготовке поверхности к покраске, напылению, шпаклевке, облицовке, склеиванию и сварке. Дробеструйную очистку применяют при очистке металла от старого лакокрасочного покрытия и ржавчины.

Грунтовка и покраска металлоконструкций проводится аппаратами воздушной и безвоздушной окраски.



Возможность заводской упаковки и наличие собственной логистической службы позволяет спланировать, рассчитать и осуществить доставку готовой продукции с сохранением качества лакокрасочного покрытия при транспортировке металлоконструкций в любую точку страны.

NOTA : Les soudures extérieures et entre les différents compartiments doivent être étanches.
Les soudures intérieures peuvent être discontinues (100mm soudure = 150mm libre)

ООО «ПРОФЕССИОНАЛ»

153000, Россия, г.Иваново, ул. Коллективная, д. 3б

Телефон: 8 (4932) 35-35-00

Факс: 8 (4932) 35-35-00

E-mail: info@profdst.ru

www.profdst.ru



ПРОФЕССИОНАЛ®

10 ЛЕТ в Твоей команде!

Всесезонный горнолыжный комплекс СНЕЖ.КОМ
г. Красногорск

МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ

промышленного и строительного назначения